



Technologies de pompage

S8CM

Béton cellulaire & Chape liquide autonivelante



Chape liquide autonivelante

NOUVEAUTÉ
Brevet déposé



La **S8 CM** peut également être alimentée par silos



Silos horizontaux



Silos verticaux

La **S8 CM** peut être facilement tractée



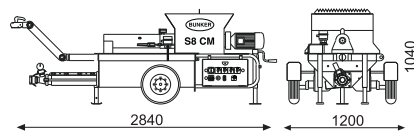
sous réserve de modifications - © 2011 by TEKS.SP.ED. - tous droits réservés - imprimé en Italie - S8CM-FH-1211

Données techniques

Moteur électrique pompe à vis	5,5 kW 400V 50 Hz
Électro compresseur	1,5 kW 400V 50 Hz
Débit air	250 l/min
Pompe eau	0,75 kW 400V 50 Hz
Pompe (générateur de mousse)	0,75 kW 400V 50 Hz
Moteur malaxeur en continu	3 kW 400V 50 Hz
Capacité trémie malaxeur en continu	60 l
Capacité trémie malaxeur et pompage	120 l
Hauteur de chargement malaxeur en continu	1020 mm
*Poids	500 Kg
Puissance installée totale	11,5 kW
Essieu réglable	position de travail - position remorquage
Groupe électrogène recommandé	40KVA-32KW 400/230 V, 50 Hz - 1500 rpm insonorisé
Béton léger	
**Distance de transport horizontale	180 m
**Distance de transport verticale	60m
Pression théorique max	15 bar
Débit théorique pompe à vis	135 l/min
Granulométrie max	9 mm
Chape liquide (ciment et anhydride)	
**Distance de transport horizontale	120 m
**Distance de transport verticale	40m
Pression théorique max	30 bar
Débit théorique pompe à vis	80 l/min
Granulométrie max	10 mm

* Poids de la machine sans arbre de malaxage

** En fonction du matériau, de la consistance et du diamètre des tuyaux



TEK.SP.ED. s.r.l.

VIA G. Falcone, 91 80025 Casandrino - NA - Italie
TEL. +39 081 505 36 21 - FAX +39 081 833 29 73
info@bunker-teksped.com - www.bunker-teksped.com

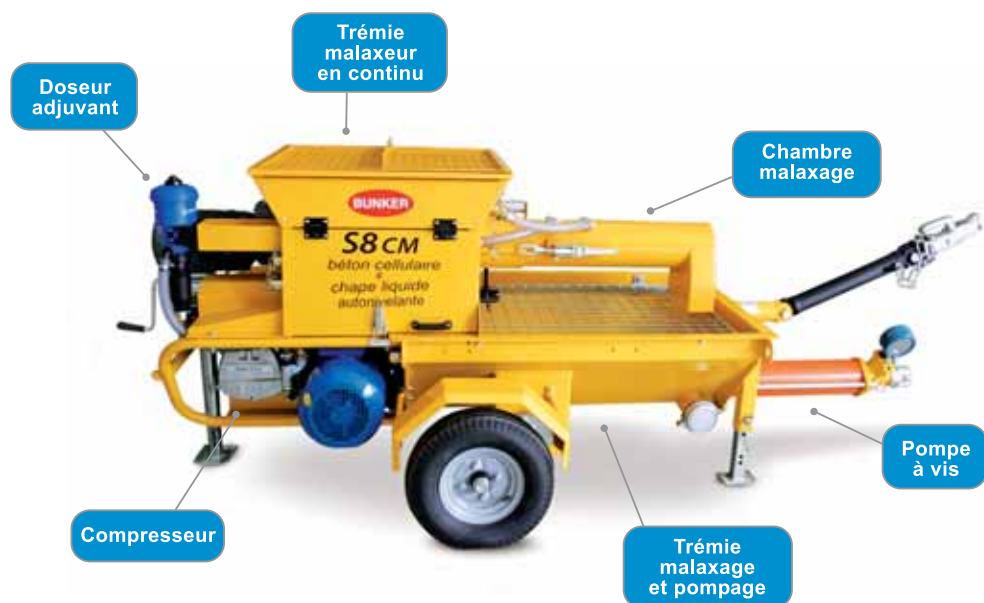
La **S8 CM** est la machine idéale pour mélanger et pomper en continu le **béton cellulaire** et **chape liquide autonivelante** (anhydride et ciment).



béton cellulaire

Actuellement la préparation du béton léger est réalisée par malaxage par des bétonnières ou bien par des malaxeurs à spirale. Le pompage du béton léger sur le chantier est assuré par une pompe à vis qui se trouve à côté du malaxeur. Avec ce type de système, le cycle de travail est discontinu car il nécessite de pomper tout le matériau dans le malaxeur et attendre 6-7 minutes environ afin que un autre mélange soit prêt à être pompé. Afin d'améliorer ce cycle de travail et pour garantir une parfaite homogénéisation du mélange et d'éliminer les éventuelles obstructions pendant le pompage, Bunker a inventé la S8 CM.

La **S8 CM** a été créée pour mélanger et pomper en continu du béton léger pour la réalisation de chape isolante thermique ainsi que pour les chapes liquide à base de ciment et d'anhydride.



Comment fonctionne notre machine :

Dans la **trémie du malaxeur en continu** on introduit directement le ciment en poudre en sacs ou contenu dans un silo. Dans la **chambre de malaxage** du malaxeur en continu on introduit simultanément :

- **le ciment en poudre** par le doseur à spirale qui se trouve dans la trémie du malaxeur en continu
- **l'eau de mélange**, selon le dosage défini, par l'électropompe installée à bord de la machine
- **la mousse**, en fonction de la densité souhaitée, produite par un générateur de mousse intégré à la machine

ces produits sont mélangés rapidement jusqu'à obtenir la consistance et la densité souhaitées. Ce mélange sort de la chambre de malaxage en se déversant dans un premier temps dans la **trémie de malaxage et pompage** où il est encore ré-malaxé et puis transporté par la pompe à vis sur le lieu de mise en œuvre au travers des tuyaux.

Le procédé ci-dessus permet de garantir :

- **un mélange sans ségrégations**
- **la consistance souhaitée**
- **l'absence de grumeaux**
- **un mélange identique et répétitif**
- **un pompage sans obstructions.**

Par rapport aux autres machines présentes sur le marché, la **S8 CM** de Bunker garantie au mélange un **cycle de travail continu** et un **double malaxage** :

Le **premier malaxage** se produit dans la chambre de malaxage du malaxeur en continu.

Le **deuxième malaxage** se fait dans la trémie de malaxage et pompage où se trouve un malaxeur spécifique solidaire à la pompe à vis. Cette deuxième phase empêche la ségrégation du mélange pendant les pauses et évite les obstructions dans les tuyaux en caoutchouc pendant le pompage du mélange.



Chambre de malaxage Doseur adjuvant Panneau de comande Regulation Eau - Mousse Sonde de niveau

Normalement dans les cahiers des charges il est fortement recommandé la chape liquide avec béton léger à densité de 400 kg/m³. Avec la S8CM pour obtenir la densité et la capacité d'isolation de chape souhaitées, il suffit simplement de doser la quantité de mousse introduite dans la chambre de malaxage. Le changement de rapport ciment-mousse donne une densité variable de 300 à 600 kg/m³.